Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: dx-0019

Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic*AHK*ACC*LED*NAVI*

Autohaus Mustermann

Details



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis 44.769 €

19% MwSt.

Finanzierung & Leasing

Finanzierung

Monatliche Rate	559 €
Laufzeit	48 Monate
Anzahlung	11.192 €
Schlussrate	15.914 €
Nettokreditbetrag	35.155 €
Gesamtbetrag	42.746 €
Sollzins p.a.	7,24 %
Eff. Jahreszins	7,49 %
Bank	Volkswagen Bank GmbH / Gifhorner Str. 57 / 38112 Braunschweig

Leasing

Monatliche Rate	399 €
Laufzeit	48 Monate
Anzahlung	5.693 €
Laufleistung p.a.	40.000 km
Gesamtbetrag	53.066,94 €
Nettokreditbetrag	44.769 €
Schlussrate	28.221 €
Sollzins p.a.	6,35 %
Eff. Jahreszins	6,35 %
Bank	Volkswagen Leasing GmbH / Gifhorner Str. 57 / 38112 Braunschweig

Kontakt

Audi & Volkswagen Zentrum
Bremer Str. 17
28203 Bremen

Tel.: 068949660130
E-Mail: mail@dxmedia.de

Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic*AHK*ACC*LED*NAVI*

Autohaus Mustermann

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- Einparkhilfe
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Tuner/Radio
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Sommerreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Kamera
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Isofix Beifahrersitz
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Fernlichtassistent
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:
- Audi Soundsystem
- Audi virtual cockpit plus

Assistenzsysteme:
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten
- Berganfahrassistent
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
- Fernlichtassistent

Kontakt

Audi & Volkswagen Zentrum
Bremer Str. 17
28203 Bremen

Tel.: 068949660130
E-Mail: mail@dxmedia.de

Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic*AHK*ACC*LED*NAVI*

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Licht-/Regensensor
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Spurhalteassistent plus Emergency Assistund Stauassistent
- Spurwechselwarnung

Multimedia:

- Audi Smartphone Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi phone box
- Digitaler Radioempfang
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- MMI Navigation plus
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Sprachdialogsystem

Technik & Sicherheit:

- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi drive select
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar
- Einparkhilfe plus
- Elektromechanische Servolenkung
- Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- Kindersicherheits-Paket
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- LED-Heckleuchten plus
- LED-Scheinwerfer
- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck
- Rückfahrkamera
- S tronic
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Sportfahrwerk
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Tagfahrlicht
- Wegfahrsperre elektronisch
- gesetzlicher Notruf

Interieur:

- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen

Kontakt

Audi & Volkswagen Zentrum
Bremer Str. 17
28203 Bremen

Tel.: 068949660130
E-Mail: mail@dxmedia.de

Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic*AHK*ACC*LED*NAVI*

- Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne undCupholder
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Stoff Index

Exterieur:

- Anhängevorrichtung
- Außenspiegelgehäuse in schwarz
- Dachreling Schwarz
- Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Ladekantenschutz aus Edelstahl
- Optikpaket schwarz plus
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Sonstiges:

- 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D
- 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F/T57/T0D
- Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EA
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Aktivkohlebehälter (EVAP)
- Ambiente-Lichtpaket
- Assistenzpaket
- Audi Neuwagen-Reifengarantie
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Fahrzeugklassen-Differenzierung-F30/F3A
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Räder Audi Sport, 7-Speichen-Rotor, anthrazitschwarz, glanzgedreht, 8,5Jx19, Reifen 255/45 R19
- S line business
- Steuerung SWIN
- Stoßfänger S line in Volllackierung (Wagenfarbe)
- Top-Infotainment High (MIB3)

Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Audi & Volkswagen Zentrum
Bremer Str. 17
28203 Bremen

Tel.: 068949660130
E-Mail: mail@dxmedia.de

Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic*AHK*ACC*LED*NAVI*

Autohaus Mustermann

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)
7,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)
162 g/km

CO2-Klasse
F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt
8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand
7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße
6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn
7,3 l/100km

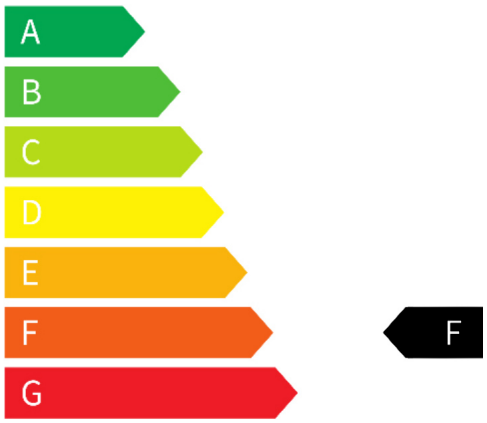
Kontakt

Audi & Volkswagen Zentrum
Bremer Str. 17
28203 Bremen

Tel.: 068949660130
E-Mail: mail@dxmedia.de

Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic*AHK*ACC*LED*NAVI*

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Audi & Volkswagen Zentrum
Bremer Str. 17
28203 Bremen

Tel.: 068949660130
E-Mail: mail@dxmedia.de