

## Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic\*AHK\*ACC\*LED\*NAVI\*

## Details



Preis

44.769 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Stoff

## Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- Einparkhilfe
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Tuner/Radio
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Kamera
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Fernlichtassistent
- Android Auto
- Musikstreaming integriert

## Kontakt

Bremen  
Bremer Str. 17  
28203 Bremen

Tel.:  
E-Mail: [bremen@dxmedia.de](mailto:bremen@dxmedia.de)

**Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic\*AHK\*ACC\*LED\*NAVI\***

- Sommerreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Isofix Beifahrersitz
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights:

- Audi Soundsystem
- Audi virtual cockpit plus

### Assistenzsysteme:

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten
- Berganfahrassistent
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Licht-/Regensensor
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Spurhalteassistent plus Emergency Assist und Stauassistent
- Spurwechselwarnung

### Multimedia:

- Audi Smartphone Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi phone box
- Digitaler Radioempfang
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- MMI Navigation plus
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Sprachdialogsystem

### Technik & Sicherheit:

- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi drive select
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar
- Einparkhilfe plus

## Kontakt

Bremen  
Bremer Str. 17  
28203 Bremen

Tel.:  
E-Mail: [bremen@dxmedia.de](mailto:bremen@dxmedia.de)

## Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic\*AHK\*ACC\*LED\*NAVI\*

- Elektromechanische Servolenkung
- Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- Kindersicherheits-Paket
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- LED-Heckleuchten plus
- LED-Scheinwerfer
- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck
- Rückfahrkamera
- S tronic
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Sportfahrwerk
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Tagfahrlicht
- Wegfahrsperrung elektronisch
- gesetzlicher Notruf

### **Interieur:**

- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Stoff Index

### **Exterieur:**

- Anhängervorrichtung
- Außenspiegelgehäuse in schwarz
- Dachreling Schwarz
- Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Ladekantenschutz aus Edelstahl
- Optikpaket schwarz plus
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

### **Sonstiges:**

- 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D
- 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F/T57/T0D
- Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EA
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Aktivkohlebehälter (EVAP)
- Ambiente-Lichtpaket
- Assistenzpaket

## **Kontakt**

Bremen  
Bremer Str. 17  
28203 Bremen

Tel.:  
E-Mail: [bremen@dxmedia.de](mailto:bremen@dxmedia.de)

**Audi Q3 S line 35 TFSI S tronic\*AHK\*ACC\*LED\*NAVI\***

- Audi Neuwagen-Reifengarantie
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Fahrzeugklassen-Differenzierung-F30/F3A
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Räder Audi Sport, 7-Speichen-Rotor, anthrazitschwarz, glanzgedreht, 8,5Jx19, Reifen 255/45 R19
- S line business
- Steuerung SWIN
- Stoßfänger S line in Vollackierung (Wagenfarbe)
- Top-Infotainment High (MIB3)

Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung

---

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Bremen  
Bremer Str. 17  
28203 Bremen

Tel.:  
E-Mail: [bremen@dxmedia.de](mailto:bremen@dxmedia.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 162 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

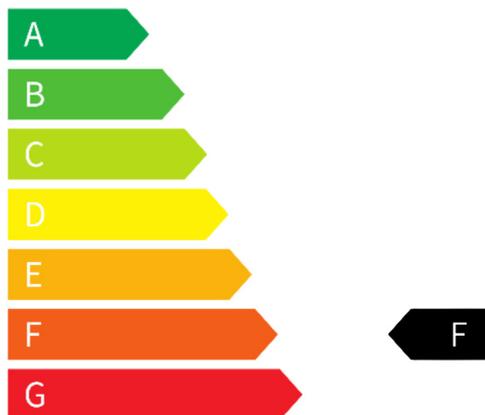
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Bremen  
Bremer Str. 17  
28203 Bremen

Tel.:  
E-Mail: [bremen@dxmedia.de](mailto:bremen@dxmedia.de)