

## Audi Q3 35 TFSI

## S-TRONIC+WINTERRÄDER+MATRIX+SPORTSITZ

## Details



Preis

34.699 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	15.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Pulsorange
Innenbereich	Stoff

## Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Scheinwerferreinigung
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- Einparkhilfe
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Fernlichtassistent
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- HU neu
- Bordcomputer
- Tuner/Radio
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- Volldigitales Kombiinstrument

## Kontakt

Berlin  
Berliner Str. 17  
10117 Berlin

Tel.: 06894 9660130  
E-Mail: berlin@dxmedia.de

## Audi Q3 35 TFSI

### S-TRONIC+WINTERRÄDER+MATRIX+SPORTSITZ

- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Apple CarPlay
- Winterreifen
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Induktionsladen für Smartphones
- Isofix Beifahrersitz
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights:

- Audi virtual cockpit plus

### Assistenzsysteme:

- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Spurhalteassistent plus Emergency Assist und Stauassistent
- Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten
- Halteassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Spurwechselwarnung
- Mit Multifunktionskamera
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Licht-/Regensensor
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
- Berganfahrassistent

### Multimedia:

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi phone box
- 12 Volt-Steckdose und 2 x USB-Anschlüsse im Fond
- Audi Smartphone Interface
- MMI Navigation plus
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- Sprachdialogsystem
- 6 Lautsprecher

## Kontakt

Berlin  
Berliner Str. 17  
10117 Berlin

Tel.: 06894 9660130  
E-Mail: berlin@dxmedia.de

## Audi Q3 35 TFSI

### S-TRONIC+WINTERRÄDER+MATRIX+SPORTSITZ

- Digitaler Radioempfang

#### Technik & Sicherheit:

- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem
- LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischem Blinklicht
- Einparkhilfe plus
- Matrix LED-Scheinwerfer mit LED-Heckleuchten und dynamischem Blinklicht Front und Heck, mit Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Kindersicherheits-Paket
- Businesspaket
- Abgaskonzept, EU6 AP
- Elektromechanische Servolenkung
- gesetzlicher Notruf
- Wegfahrsperre elektronisch
- S tronic
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Tagfahrlicht

#### Interieur:

- Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Lederlenkrad, 3-Speichen, mit Multifunktion plus
- Sportsitze vorn
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Stoff Index
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe

#### Exterieur:

- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben in Klarglas
- Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung
- Dachreling schwarz
- Dekoreinlage Micrometallic silber

#### Sonstiges:

## Kontakt

Berlin  
Berliner Str. 17  
10117 Berlin

Tel.: 06894 9660130  
E-Mail: berlin@dxmedia.de

## Audi Q3 35 TFSI

### S-TRONIC+WINTERRÄDER+MATRIX+SPORTSITZ

- Innenfarbe: schwarz
  - Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
  - Top-Infotainment High (MIB3)
  - Vorbereitung für Anhängervorrichtung
  - Assistenzpaket
  - 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D
  - Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen, erweitert und vorausschauend
  - Räder, 5-Doppelspeichen, 7,0Jx17, Reifen 215/65 R17
  - Zierleisten in Schwarz
  - Reifen 215/65 R17 99V Super- Rollwiderstandsoptimiert, Generation 2
  - Ladekantenschutz in Kunststoff
  - Kindersicherung elektrisch betätigt
  - Nichtraucherführung
- Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung

---

-Audi Connect Dienste Laufzeit 3 Jahre ab EZ.

---

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Berlin  
Berliner Str. 17  
10117 Berlin

Tel.: 06894 9660130  
E-Mail: berlin@dxmedia.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: dx-0008



**Audi Q3 35 TFSI**

**S-TRONIC+WINTERRÄDER+MATRIX+SPORTSITZ**

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Berlin  
Berliner Str. 17  
10117 Berlin

Tel.: 06894 9660130  
E-Mail: berlin@dxmedia.de